

ZAWÓR PIERWSZEŃSTWA ELEKTROMAGNETYCZNY ZPE

(IM_EL2)

**ZPE-G****ZPE-K**

ZAWÓR PIERWSZEŃSTWA ELEKTROMAGNETYCZNY TYPU ON/OFF

Zawór otwiera się lub zamyka w zależności od ustawienia zaworu elektromagnetycznego. Zawór elektromagnetyczny sterowany jest sygnałem elektrycznym pochodzącym od właściwego czujnika : presostat, czujnik przepływu, sygnałem z szafki sterującej , zdalnie itp. Pozwala to napełnić główną komorę zaworu, by zamknąć regulator, lub opróżnić by się otworzył.

TYPOWE ZASTOSOWANIA: przeciwpożarowe - zawory pierwszeństwa, napełnienia zbiorników przeciwpożarowych, pompownie, sieci dystrybucyjne, systemy nawadniające.

DOSTĘPNE WERSJE:

NZ - bezprądowo zamknięty

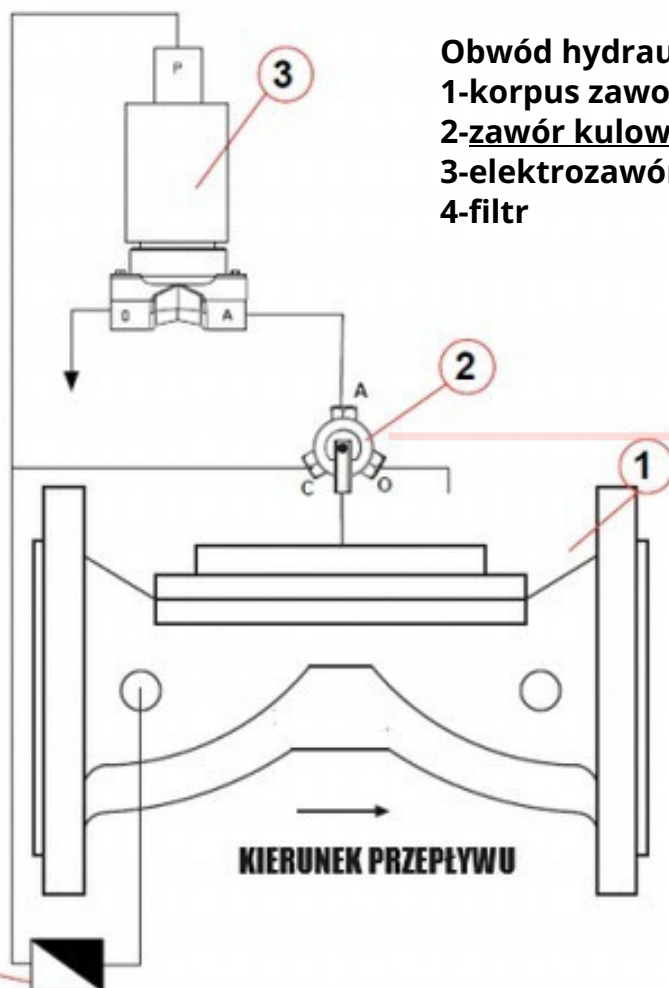
NO - bezprądowo otwarty

NAPIĘCIE CEWKI DO WYBORU:

230VAC / 24VDC / 24VAC

Najważniejsze zalety zaworów pierwszeństwa elektromagnetycznych ZPE:

- ✓ Montaż w każdej pozycji - pion, poziom, pozycje pośrednie
- ✓ Układ sterowania OPEN/CLOSE/AUTO - **możliwość ręcznego sterowania zaworem**
- ✓ Wysoki przepływ KV oraz niskie straty ciśnienia
- ✓ Wąska zabudowa i lekki ciężar ułatwiający montaż
- ✓ Serwis zaworu bez demontażu instalacji
- ✓ Specjalna konstrukcja zaworu eliminująca uderzenia hydrauliczne



Obwód hydrauliczny

1-korpus zaworu

2-zawór kulowy trójdrożny ręcznego sterowania

3-elektrozawór (cewka+wtyczka)

4-filtr

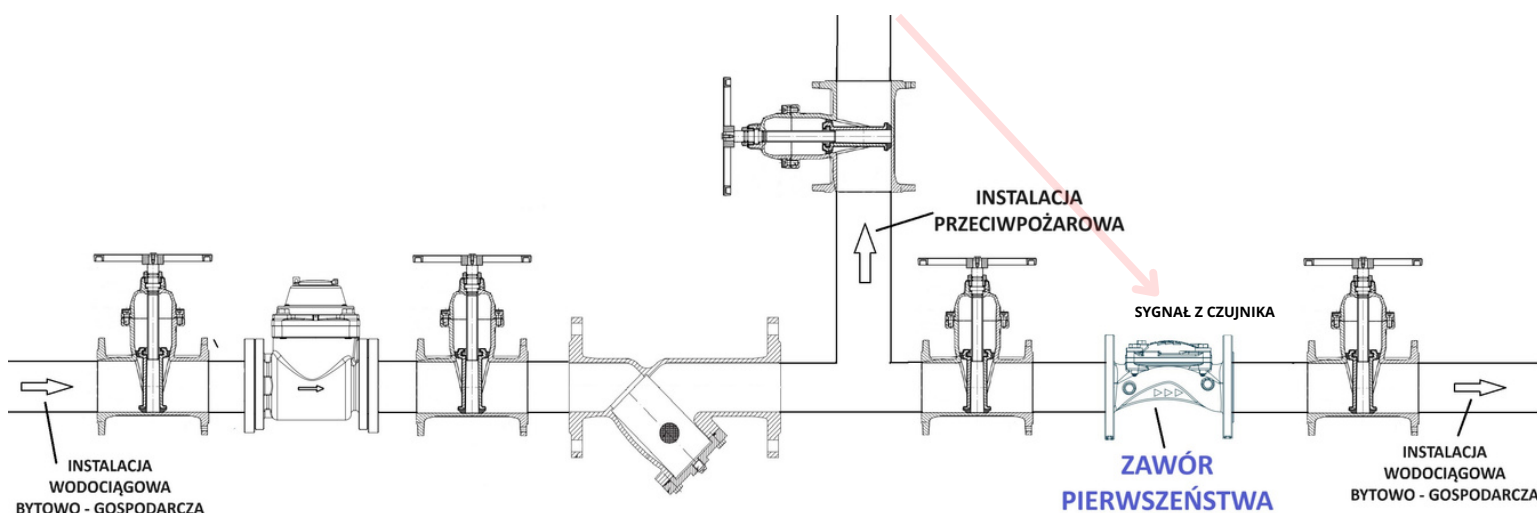


Układ sterowania OPEN/CLOSE/AUTO
możliwość ręcznego sterowania zaworem



Montaż w każdej pozycji
pion, poziom, pozycje pośrednie

PRZYKŁADOWY SCHEMAT MONTAŻU



- ZAWORY PIERWSZEŃSTWA
- ZAWORY ELEKTROMAGNETYCZNE
- REDUKTORY CIŚNIENIA
- KOMPENSATORY
- ARMATURA PRZEMYSŁOWA I WODOCIĄGOWA

ZAWÓR GŁÓWNY

- Korpus i pokrywa: standardowo z żeliwa sferoidalnego GS 400-15/GJS 500-7
- Pokrycie: Proszek epoksydowy o min. grubości powłoki 300 μm
- Membrana: EPDM wzmacniany nylonem
- Śrubunki: stal nierdzewna 304
- Temperatura robocza: Max. 80°C
- Maksymalne ciśnienie wej. 16 bar
- dokładność regulacji +/- 0.5 bara

FUNKCJA DZIAŁANIA:

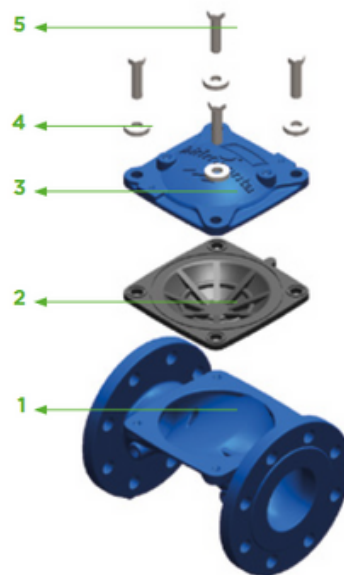
- NZ bezprądowo zamknięty (napięciowo otwarty)
- NO bezprądowo otwarty (napięciowo zamknięty)

NAPIĘCIE CEWKI:

- 230V AC lub 24VAC
- 24V DC

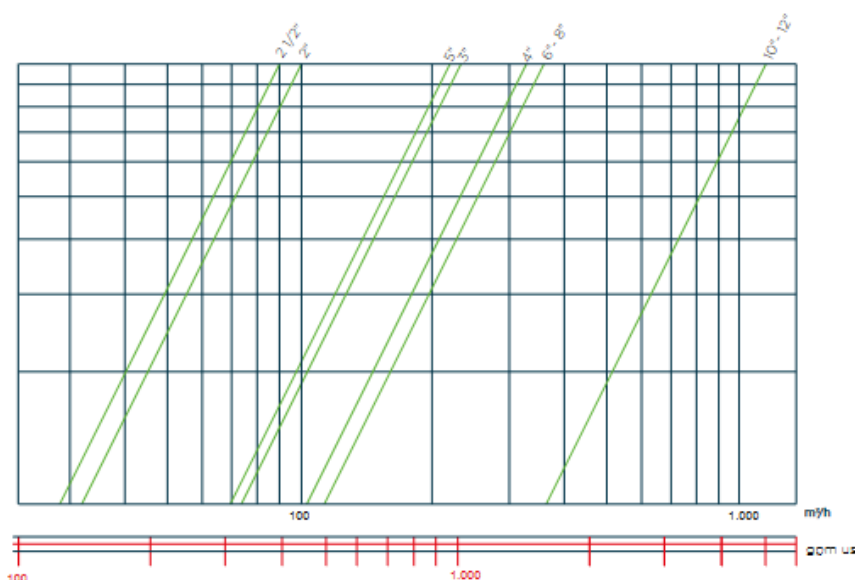
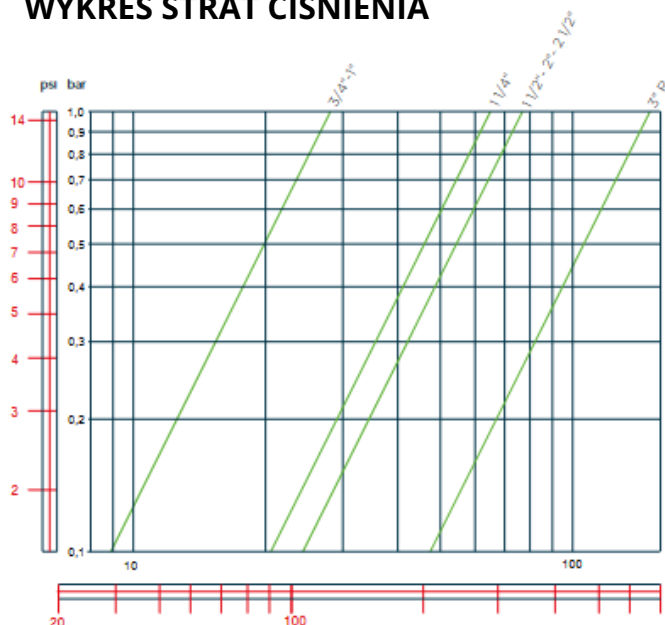
OBWÓD STEROWANIA:

- przewody: polietylen ; na życzenie : miedź/stal nierdzewna 304/polietylen
- złączki: stal nierdzewna/mosiądz
- zawór trójdrogowy: mosiądz
- wewnętrzny filtr : stal nierdzewna



Nº	DESCRIPTION	MATERIAL
1	Body	Cast iron
2	Membrane	Natural rubber
3	Cover	Cast iron
4	Washer	Zinc plated steel / stainless steel
5	Screw	Zinc plated steel / stainless steel

WYKRES STRAT CIŚNIENIA



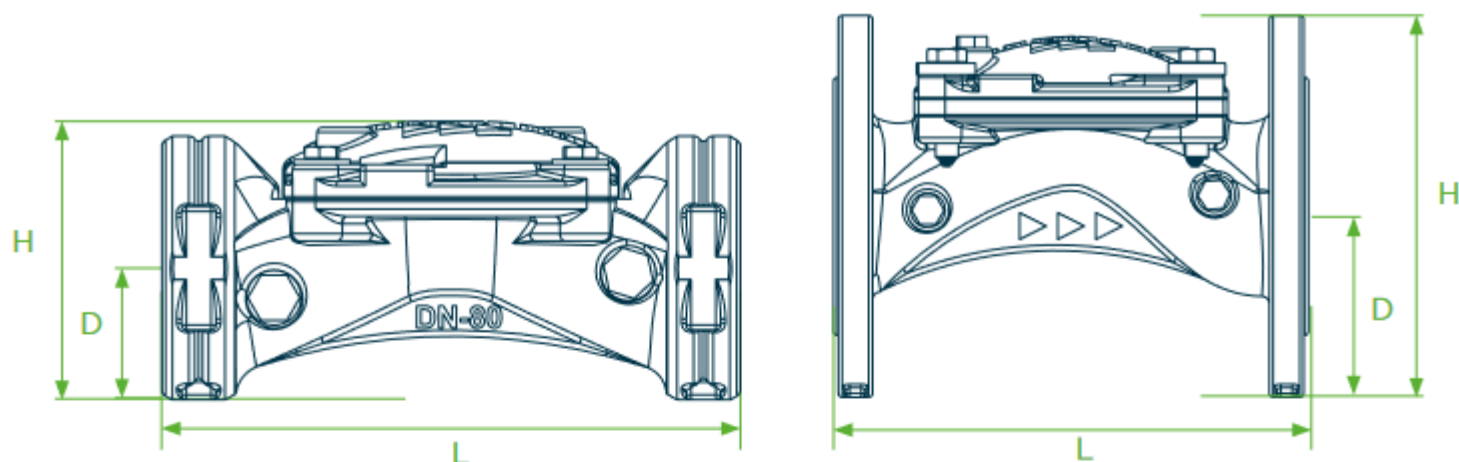
INSTALACJA ZAWORU

1. Przygotuj rurociąg pozostawiając odpowiedni dystans od kolan lub gwintowanych połączeń.
2. Zapewnij prosty odcinek rury przed zaworem, co najmniej o długości 3 średnic zaworu oraz za regulatorem, co najmniej o długości 5 średnic nominalnych zaworu.
3. Wyczyść rurociąg, aby uniknąć dostania się odpadków do wnętrza zaworu.
4. Zamontuj zawór zgodnie z kierunkiem przepływu.
5. Przed zaworem pierwszeństwa należy zamontować filtr siatkowego.
6. Zamontować zawory odcinające przed i za zaworem.
7. Zabrania się spawania w pobliżu zamontowanego zaworu by uniknąć uszkodzenia membrany.
8. Zaleca się by zawór był zamontowany z cewką skierowaną do góry. Jeśli medium nie zawiera zanieczyszczeń zawór może być zamontowany dowolnie.
9. Wtyczkę odłączyć od elektrozaworu.
10. Podłączyć kable elektryczne (bez zasilania) od czujnika sterującego do wtyczki z zachowaniem długości odpowiedniej do położenia zaworu na rurociągu.
11. Zamontować zawór główny na rurociągu.
12. Podłączyć wtyczkę do elektrozaworu bez zasilania.

URUCHOMIENIE ZAWORU

1. Przełącznik trójdrogowy ustawić w pozycję OPEN (w celu odpowietrzenia zaworu w momencie napełniania rurociągu).
2. Otworzyć zawory odcinające przed i za zaworem.
3. Po pojawieniu się wody z rurki odwadniającej komorę główną przełączyć zawór trójdrogowy w pozycję AUTO.
4. Podłączyć zasilanie do cewki.
5. Wysłać sygnał elektryczny „otwórz” do elektrozaworu zawór powinien się otworzyć (dla wersji NZ).
6. Przerwać sygnał elektryczny zawór powinien się zamknąć (dla wersji NZ).
7. Pozostawić zawór w typowej pracy.

WYMIARY I WAGA ZAWORU GŁÓWNEGO:



DN L D H WEIGHT CONNECTIONS

mm	in	mm	mm	kg	
20	3/4"	184	32	94	3,0 Thread
25	1"	184	32	94	2,7 Thread
32	1-1/4"	180	31	94	3,1 Thread
40	1-1/2"	180	31	94	2,8 Thread
50	2"	186	38	100	3,2 Thread
65	2-1/2"	186	46	117	3,8 Thread
80	3"	235	55	113	5,4 Thread
50	2"	189	82	166	6,6 Flange
65	2-1/2"	202	93	186	9,98 Flange
80	3"	250	100	201	10,8 Flange
100	4"	311	110	222	16,2 Flange
125	5"	335	125	250	25,4 Flange
150	6"	410	145	290	51,0 Flange
200	8"	465	170	340	57,0 Flange
250	10"	650	230	460	149,0 Flange
300	12"	650	230	460	135,0 Flange



INDEKS	ROZMIAR		MINIMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE	MAKSYMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE	KV	PRZYŁĄCZE
	MM	Cale	Bar	Bar	m3/h	
ZPE-G20	20	3/4"	0,75	16	28,1	GWINTOWANE
ZPE-G25	25	1"	0,75	16	28,1	
ZPE-G32	32	1 1/4"	0,80	16	65,0	
ZPE-G40	40	1 1/2"	1,10	16	77,0	
ZPE-G50	50	2"	1,20	16	77,0	
ZPE-G65	65	2 1/2"	1,50	16	77,0	
ZPE-G80	80	3"	0,3	16	150	
ZPE-K50	50	2"	1,20	16	90,0	KOLNIERZOWE
ZPE-K65	65	2 1/2"	0,3	16	101,0	
ZPE-K80	80	3"	0,3	16	233	
ZPE-K100	100	4"	0,3	16	328	
ZPE-K125	125	5"	2,30	16	220,0	
ZPE-K150	150	6"	1,60	16	360,0	
ZPE-K200	200	8"	2,10	16	360,0	
ZPE-K250	250	9"	0,50	16	1150	
ZPE-K300	300	10"	0,80	16	1150	

SERWIS I GWARANCJA



- ✓ SERWIS GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY
- ✓ MOŻLIWOŚĆ PRZEDŁUŻENIA GWARANCJI DO 5 LAT
- ✓ DOSTĘPNOŚĆ CZĘŚCI ZAMIENNYCH PRZES OKRES MIN. 10 LAT

Nasze produkty objęte są gwarancją 12 miesięcy (jeśli specjalna umowa nie stanowi inaczej).
Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych normalnym zużyciem w trakcie eksploatacji, powstałych w trakcie transportu, spowodowanych przez stosowanie nieodpowiednich narzędzi i osprzętu, niewłaściwą konserwacją lub jej brakiem, stosowaniem nieoryginalnych części zamiennych, modyfikacjami, zmianami dokonanymi bez upoważnienia producenta.

- ZAWORY PIERWSZEŃSTWA
- ZAWORY ELEKTROMAGNETYCZNE
- REDUKTORY CIŚNIENIA
- KOMPENSATORY
- ARMATURA PRZEMYSŁOWA I WODOCIĄGOWA