

ZAWÓR PŁYWAKOWY 2- POZIOMOWY Z2SP

(HHM-GAD2)



Zawór główny



Mechanizm pływakowy

Zawór ze sterowaniem pływakowym 2 poziomy służy do napełniania zbiorników.

Zawór jest zamknięty do czasu aż poziom cieczy w zbiorniku nie osiągnie poziomu minimum. Poziom ten jest ustalany przez użytkownika. Po osiągnięciu poziomu minimum przełącznik uruchamia zawór pilotowy pływakowy oraz rurkę impulsową, otwiera zawór główny i rozpoczyna się napełnianie zbiornika. Po osiągnięciu poziomu maksimum zawór pilotowy pływakowy, poprzez rurkę impulsową, zamyka zawór główny. Zbiornik przestaje być napełniany. Zawór główny pozostaje zamknięty do czasu osiągnięcia poziomu minimum w zbiorniku.

Zawór składa się z dwóch części: zaworu głównego i mechanizmu pływakowego.

Zespół pływakowy to skrzynka ze stali nierdzewnej montowana do ściany zbiornika wraz z zaworem pilotowym górnym oraz przełącznik pływakowy dolny.

Zawór główny jest wyposażony jest w:

- zawór pilotowy, który steruje prędkością napełniania zbiornika. Jest to istotna funkcja, dzięki której zostaje wyeliminowany nadmierny spadek ciśnienia w sieci podczas napełniania zbiornika. Zbiornik może być napełniany szybciej lub wolniej w zależności od potrzeb użytkownika.

- zawór iglicowy, aby zamknięcie i otwarcie zaworu odbywało się w sposób płynny i nie powodowało uderzeń hydraulicznych w sieci.

- zawór trójdrożny, który umożliwia ręczne sterowanie pracą zaworu. Zawór można zamknąć lub otworzyć ręcznie w zależności od potrzeb użytkownika.

Opcjonalnie zawór może być wyposażony w elektrozawór sterowany sygnałem elektrycznym, przekazywanym przez czujniki poziomu, czy też zdalnie z systemu sterowania w celu zamknięcia lub otwarcia zaworu.

Korpus i pokrywa zaworu są wykonane z żeliwa sferoidalnego GJS400/GJS500.

Przepona wykonana jest z EPDM wzmocnionego nylonem a specjalny kształt uźebrowania zapewnia dobre domknięcie zaworu.

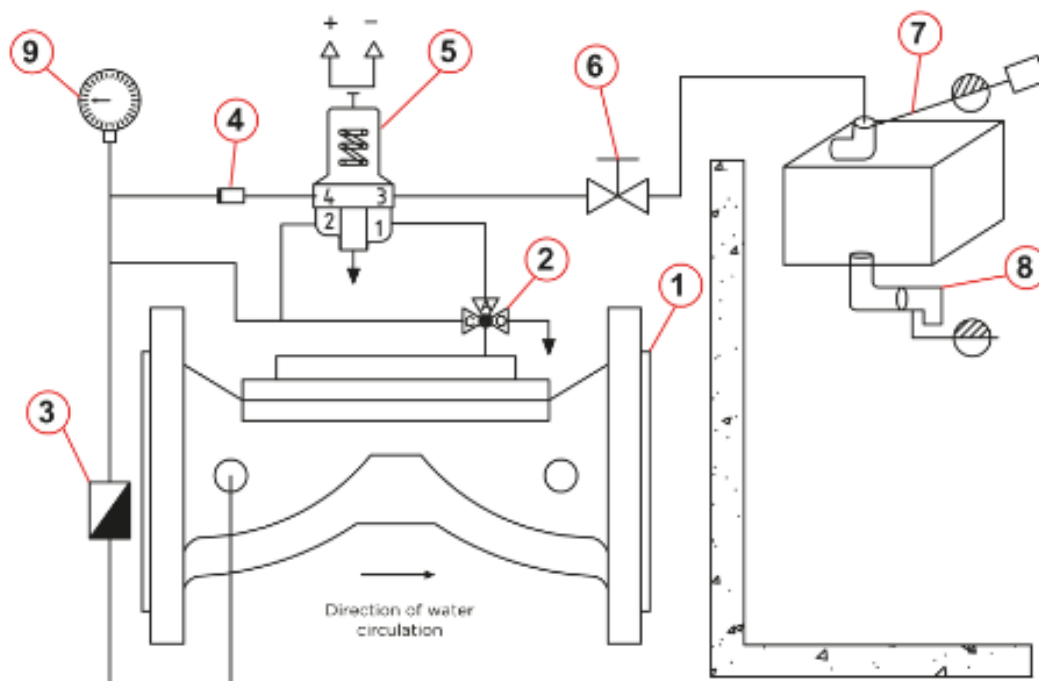
Zawór jest zabezpieczony powłoką z proszków epoksydowych o minimalnej grubości 250-300 mikronów.

ZAWÓR ZE STEROWANIEM PŁYWAKOWYM 2 POZIOMY

Float valve 2-level

Budowa i Charakterystyka materiałowa

Materials data

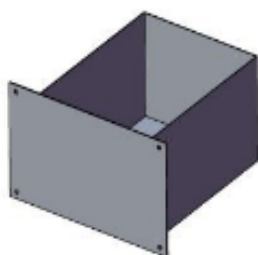


Nr N°	OPIS DESCRIPTION	STANDARD STANDARD
1	Korpus Body	Żeliwo sferoidalne Ductil iron
2	Zawór kulowy trójdrożny Ball valve 3 –way	Stal nierdzewna 316/mosiądz CuZn33Pb2 Stainless Steel 316/ brass CuZn33Pb2
3	Filtr Filter	Mosiądz Brass
4	Zawór iglicowy Needle valve	Mosiądz Brass
5	Zawór pilotowy Pilot valve speed control	Mosiądz Brass
6	Zawór kulowy Ball valve	Mosiądz Brass
7	Zawór pływaka górny Float pilot maximum	PE/mosiądz PE/Brass
8	Przełącznik pływaka dolny Switch float minimum	PE/mosiądz PE/Brass
9	Manometr Gauge	Przyłącze stop miedzi Connector copper

ZAWOR ZE STEROWANIEM PŁYWAKOWYM 2 POZIOMY

Float valve 2-level

Mechanizm pływakowy



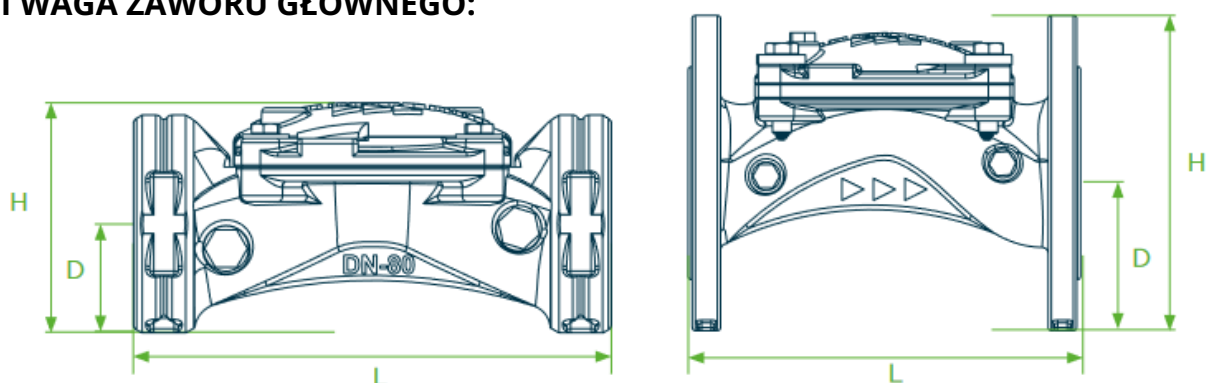
Skrzynka mechanizmu pływakowego wykonana jest ze stali nierdzewnej i może być zamontowana na ścianie zbiornika w dowolnym miejscu ustalającym maksymalny poziom cieczy w zbiorniku.

Górny pływak zamontowany jest w skrzynce.

Dolny pływak może być zamontowany do skrzynki lub zamocowany na określonej przez Użytkownika wysokości i przy pomocy rurki z polietylenu 1/2" podłączony do pilota pływakowego. Jeśli zbiornik zacznie być opróżniany i lustro cieczy obniża się to pływak dolny w pewnym momencie zacznie unosić się na powierzchni cieczy i przełączy zawór pilotowy. Wtedy zawór główny otworzy się i zbiornik zacznie być napełniany.

Po osiągnięciu poziomu maksymalnego pływak górny wyłączy napełniania zbiornika przez zawór główny

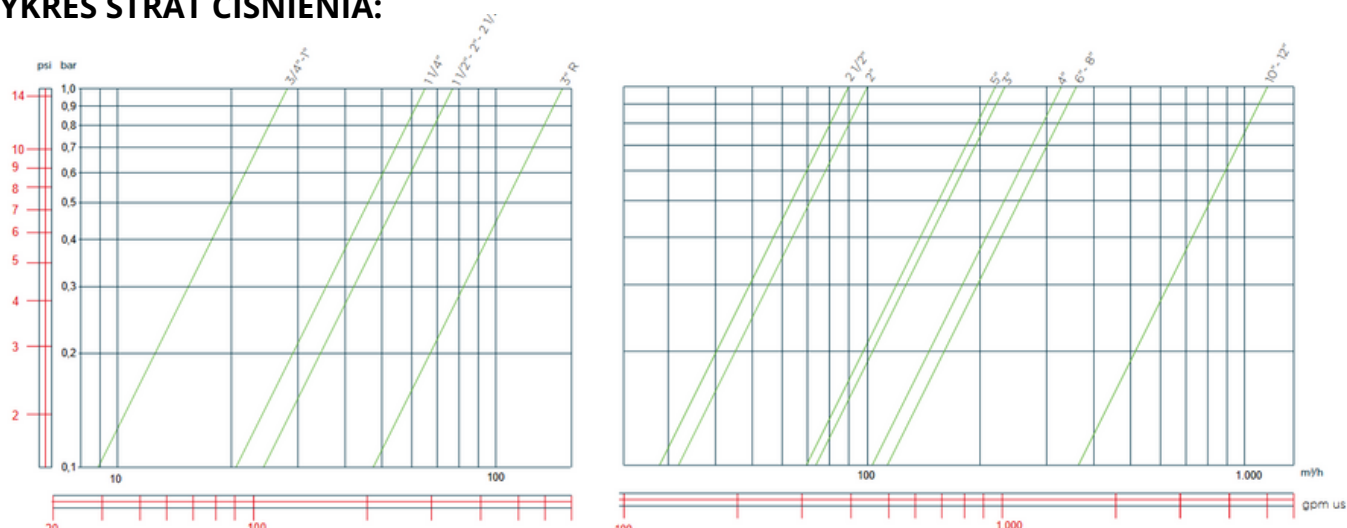
WYMIARY I WAGA ZAWORU GŁÓWNEGO:



DN		L	D	H	WEIGHT	CONNECTIONS
mm	in		mm		kg	
20	3/4"	184	32	94	3,0	Thread
25	1"	184	32	94	2,7	Thread
32	1-1/4"	180	31	94	3,1	Thread
40	1-1/2"	180	31	94	2,8	Thread
50	2"	186	38	100	3,2	Thread
65	2-1/2"	186	46	117	3,8	Thread
80	3"	235	55	113	5,4	Thread
50	2"	189	82	166	6,6	Flange
65	2-1/2"	202	93	186	9,98	Flange
80	3"	250	100	201	10,8	Flange
100	4"	311	110	222	16,2	Flange
125	5"	335	125	250	25,4	Flange
150	6"	410	145	290	51,0	Flange
200	8"	465	170	340	57,0	Flange
250	10"	650	230	460	149,0	Flange
300	12"	650	230	460	135,0	Flange



WYKRES STRAT CIŚNIENIA:

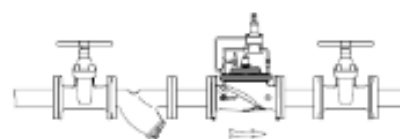
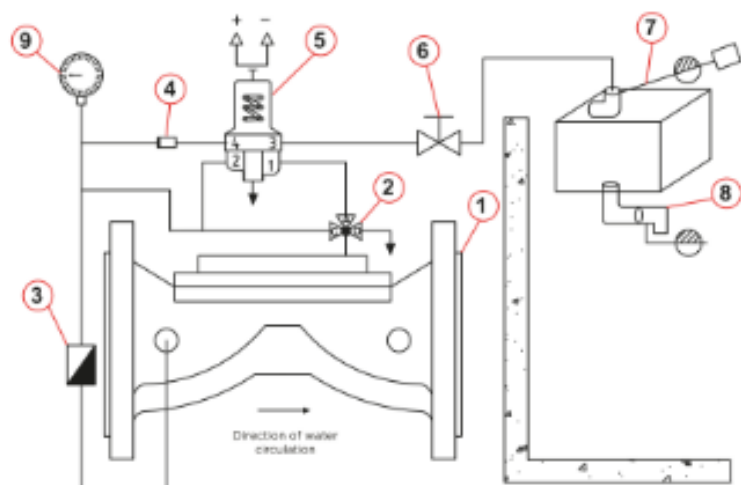


- ZAWORY PIERWSZEŃSTWA
- ZAWORY ELEKTROMAGNETYCZNE
- REDUKTORY CIŚNIENIA
- KOMPENSATORY
- ARMATURA PRZEMYSŁOWA I WODOCIĄGOWA

ZAWÓR ZE STEROWANIEM PŁYWAKOWYM 2 POZIOMY

Float valve 2-level

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA



Schemat montażu zaworu głównego

Zasadę działania zaworów regulacyjnych pływakowych, sterowanych medium powyższy schemat.

Zamknięcie/otwarcie zaworu sterowane jest przez zawór pływakowy oraz przełącznik zamontowany w zbiorniku. Medium napływa obwód sterowanie zaworu i zawór kulowy 6 do zbiornika i zawór główny jest otwarty. Komora górna zaworu głównego jest opróżniona. W momencie osiągnięcia w zbiorniku poziomu maksymalnego pływak na skutek działania siły wyporu przestaje wypływać przez zawór kulowy 6, górna komora zaworu głównego wypełnia się medium i zawór zamyka się. Zawór pozostanie do momenty poziomu minimum i powtórnie przełączenie i medium z rurki impulsowej zaczyna wypływać otwierając komorę i zawór główny który napędza zbiornik. Zawór dodatkowo wyposażony jest w zawór pilotowy kontroli natężenia przepływu. Istnieje zmiany przepływu +/- 15%. W zaworze na wlocie do obwodu sterowania zamontowany jest filtr w celu niedopuszczenia zanieczyszczeń do obwodu sterowania. Przed zaworem należy obligatoryjnie zainstalować filtr siatkowy do wyłapywania stały mogących uszkodzić korpus zaworu i przeponę.

pozycji pływaka-maksimum. Położenia pośrednie nie mają żadnego wpływu na zawór główny. Zawór kulowy (2) używany jest tylko przy uruchamianiu i konserwacji zaworu. Filtr (3) zabezpiecza obwód sterujący przed zanieczyszczeniem.

Zawór trójdrożny 2 służy do ręcznego otwarcia położenie O lub zamknięcia zaworu położenie C. W położeniu A zawór pracuje automatycznie.

MONTAŻ

1. Przygotuj rurociąg pozostawiając odpowiedni dystans od kolan lub gwintowanych połączeń. 3xDN przed zaworem i 5xDN za zaworem.
2. Wyczyść rurociąg, aby uniknąć dostania się odpadków do wnętrza zaworu.
3. Upewnij się, że przepływ w rurociągu jest zgodny z kierunkiem strzałki na zaworze.
4. Sprawdź, czy jest odpowiednia ilość miejsca do instalacji zaworu oraz jego regulacji.
5. Zamontuj zawory odcinające.
6. Zainstaluj filtr przed zaworem
7. Dla lepszego funkcjonowania zaworu zainstaluj zawór w pozycji horyzontalnej. Dla zaworów przeponowych dopuszczalna jest każda pozycja

Zawór kulowy 6 ma być zamknięty tylko w momencie uruchomienia zaworu i rurki impulsowej. W trakcie pracy zawór ma pozostawać w pozycji otwartej.

Przeglądu zaworu dokonywać tylko kiedy zawory i za zaworem pozostają zamknięte.

Serwis i przeglądy

zalecamy przeglądy bez wyłączania zaworu z eksploatacji co 12 miesięcy, co 24 miesiące przeglądu całego zaworu przy zamknięciu przepływu przez zawór.

DN		MINIMUM WORKING PRESSURE	MAXIMUM PRESSURE	KV	CV	CONNECTIONS
mm	in	Bar		m ³ /h	US glm y psi	
20	3/4"	0,75	16	28,1	32,6	Thread
25	1"	0,75	16	28,1	32,6	Thread
32	1-1/4"	0,80	16	65,0	75,4	Thread
40	1-1/2"	1,10	16	77,0	89,3	Thread
50	2"	1,20	16	77,0	89,3	Thread
65	2-1/2"	1,50	16	77,0	89,3	Thread
80	3"	0,3	16	150	174,0	Thread
50	2"	1,20	16	101,0	117,15	Flange
65	2-1/2"	0,3	16	90	104,4	Flange
80	3"	0,3	16	233,0	270,28	Flange
100	4"	0,3	16	328,0	380,48	Flange
125	5"	2,30	16	220,0	255,2	Flange
150	6"	1,60	16	360,0	417,6	Flange
200	8"	2,10	16	360,0	417,6	Flange
250	10"	0,50	16	1.150,0	1.334,0	Flange
300	12"	0,8	16	1.150,0	1.334,0	Flange

SERWIS I GWARANCJA



- ✓ SERWIS GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY
- ✓ MOŻLIWOŚĆ PRZEDŁUŻENIA GWARANCJI DO 5 LAT
- ✓ DOSTĘPNOŚĆ CZĘŚCI ZAMIENNYCH PRZEZ OKRES MIN. 10 LAT

Nasze produkty objęte są gwarancją 12 miesięcy (jeśli specjalna umowa nie stanowi inaczej). Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych normalnym zużyciem w trakcie eksploatacji, powstałych w trakcie transportu, spowodowanych przez stosowanie nieodpowiednich narzędzi i osprzętu, niewłaściwą konserwacją lub jej brakiem, stosowaniem nieoryginalnych części zamiennych, modyfikacjami, zmianami dokonanymi bez upoważnienia producenta.